

SIRET : 338 502 941 00044 / NAF : 2059Z / N° TVA : FR24 338 502 941

FICHE TECHNIQUE**HUILE DE PARAFFINE****Pure, Ph. Eur.****Réf : 34038**

<u>Analyse</u>	<u>Méthode</u>	<u>Unité</u>	<u>Typique</u>
Couleur Saybolt	ASTM D 156	-	30
Couleur Saybolt	ASTM D 6045	-	30
Viscosité cinématique à 20° C	DIN 51562-01	mm ² /s	47,5
Viscosité cinématique à 40° C	DIN 51562-01	mm ² /s	20
Viscosité dynamique à 20° C	DIN 51562 Part 1	mPa.s	40,5
Viscosité dynamique à 20° C	Dernière édition Ph. Eur.	mPa.s	40,5
Densité à 15°C	DIN 51757 méthode 3	kg/m ³	855,0
Densité à 20°C	DIN 51757 méthode 3	kg/m ³	852,0
Densité relative à 20°C	Dernière édition Ph. Eur.	-	0,852
Indice de réfraction à 20 ° C	DIN 51423 B.2	-	1,4690
C.V.G.	DIN 51378	-	0,806
Structure des carbones X(A)-U	DIN 51378-U	Gew.-%	0
Structure des carbones X(N)-U	DIN 51378-U	Gew.-%	35
Structure des carbones X(P)-U	DIN 51378-U	Gew.-%	65
Point d'écoulement	DIN ISO 3016	°C	-12
Point d'écoulement	ASTM D 5985	°C	-12
Point d'inflammation COC	DIN EN ISO 2592	°C	200
Couleur	visuel		transparent
Aspect	sensitif		transparent/clair
Pureté	Dernière édition Ph. Eur.		conforme
Pureté	USP 35/NF 30		conforme
Pureté	FDA 178.3620(a)		conforme

Nous confirmons que notre produit ne contient pas de nanomatériaux selon les définitions du décret N° 2012-232, du règlement (EC) N° 1223/2009 et des recommandations (EU) N° 2011/696/EC.

CHIMIE-PLUS Laboratoires

ZAC du pont

01240 Saint Paul de Varax

Tel : +33-(0)-4-74-51-77-51

Fax : +33-(0)-4-37-62-15-66

www.chimieplus.fr

contact@chimieplus.fr



SIRET : 338 502 941 00044 / NAF : 2059Z / N° TVA : FR24 338 502 941

The catalytic hydrogenation is used in the production of our medicinal and pharmaceutical products, such as paraffins, waxes, vaselines and white oils. Therefore our products comply with the requirements of Ph.Eur. current edition.

Regardless of the requirements of Ph. Eur. Chapter 5.20, EMEA/CHMP/SWP/4446/2000, ICH Q3D and USP <232> and <233> for metal catalysts and residues, a concentration of 1 ppm can not be reached, even if during the hydrogenation the catalyst is eroded because of the runtime related throughput.

In light of past experience almost 100% of metal parts are recovered during the catalyst regeneration, so that a catalyst metals content of <<1 ppm can be assumed. Our test results support this statement, as the values of our investigations (ICP-OES for white oils, ICP-MS for paraffins and waxes) are below the detection limit of 0.02 ppm. This concerns the elements used in the catalyst systems: Pt, Pd, Ni, Mo and Zn.

The presence of other in the ICH Q3D listed heavy metals in our product could be excluded by product and process understanding.